

1 PRÍPRAVA POVRCHU

1.1 KOVOVÉ POVRCHY

- Odstráňte zvyšky nečistôt, špinu, olej a masť. Odmastite čističom **Belzona® 9111** alebo iným účinným čističom, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK).
- Vyberte si taký tryskací materiál, ktorý dokáže zaručiť požadovanú čistotu a minimálnu drsnosť 75 mikrónov.
- Očistite tryskaním povrch kovu, kým nedosiahne čistotu podľa normy:
 - ISO 8501-1 Sa 2 ½ - veľmi dôkladné čistenie tryskaním
 - SSPC SP 10/NACE č.2 (temer biele otryskanie kovu)
- Pre akúkoľvek inú požadovanú prípravu povrchu kontaktujte spoločnosť Belzona.
- Udržiavajte stav otryskaného povrchu do dokončenia aplikácie, typicky do štyroch hodín po skončení prípravy povrchu. V opačnom prípade znova otryskajte povrch.

1.2 BETÓNOVÉ POVRCHY

Poznámka: Dôrazne sa odporúča pozrieť normu SSPC SP13 o adekvátnej príprave betónových povrchov.

- Odstráňte všetku farbu, decht, alebo akékoľvek iné nátery, uvoľnený povrchový materiál, masť, olej, prach a výkvet cementu, ak sú prítomné pred aplikáciou produktu **Belzona® 5813**.
- Nechajte nový betón vytvrdnúť minimálne 28 dní pred natieraním produktom **Belzona® 5813**.
- Ak ide o aplikáciu na betónovú podlahu, potvrďte si u vlastníka hmotného majetku, že podlaha má inštalovanú účinnú parozábranu.
- Zistite a zmerajte voľnú vlhkosť v betóne niektorou z týchto metód:
 - Test chloridom vápenatým (ASTM F1869)
 - Test relatívnej vlhkosti (ASTM F2170) alebo
 - Elektronický merač obsahu vlhkosti

Poznámka: Prijateľné hodnoty vlhkosti pred aplikáciou produktu **Belzona® 5813** sú uvedené v tabuľke nižšie:

Metóda merania	Prijateľný rozsah
Chlorid vápenatý	Menej než 15 g/m ² /24 hodín
Relatívna vlhkosť	Menej než 75 %
Obsah vlhkosti	Menej než 6 % hmotnosti

Poznámka: Metódu plastovej fólie (ASTM D4263) možno tiež použiť na kvalitatívne stanovenie vlhkosti v betóne, ale po potvrdení na skutočné zmeranie voľnej vlhkosti treba použiť ktorúkoľvek z vyššie uvedených metód.

- Prebytočnú voľnú vodu možno odstrániť odvlhčením, pohybom vzduchu nad povrchom alebo ohrevom povrchu.

1.3 PLOCHY OŠETRENÉ S PRODUKTAMI SÉRIE BELZONA 4000 MAGMA

- Aplikujte náter **Belzona® 5813** priamo na akékoľvek produkty série Belzona 4000 Magma pokiaľ aplikácia prebehne do 6 hodín a produkt série Belzona 4000 Magma nebol znečistený cudzími látkami.
- Ak nie, ošetríte vytvrdený povrch produktu série Belzona 4000 Magma v súlade s príslušným návodom na použitie pred nanosením náteru **Belzona® 5813**.

1.4 UZEMNENIE

Uzemnenie je dôležité pre účinnú kontrolu elektrostatického výboja. **Belzona® 5813** je náter s priamym kontaktom na elektrostatické rozptýlenie náboja a umožní, aby sa statický náboj okamžite dostal do zeme. Aj keď sa dôrazne odporúča na účely uzemnenia obrátiť sa na kvalifikovaného elektrikára, uvádzame niekoľko odporúčaní:

- Vždy posúďte spoločné body uzemnenia a ich schopnosť uzemnenia v oblastiach vyžadujúcich uzemnenie. Spoločnými bodmi môžu byť okrem iného kovové zariadenia, ako sú nádrže, podpery, potrubia a oceľové stĺpy, ktoré musia byť testované na elektrické spojenie.
- Ak nie sú k dispozícii vhodné bodové uzemnenia, do produktu **Belzona® 5813** sa môžu vložiť kovové pásy a pripojiť ich k zemi pomocou medených drôtov.
- Aspoň jeden uzemňovací bod by mal byť k dispozícii na cca 93 m².

2 POSTUP APLIKÁCIE

2.1 MIEŠANIE

Premiestnite celý obsah nádoby s tvrdidlom do nádoby so základom. Dôkladne miešajte spolu na dosiahnutie homogénneho materiálu bez akýchkoľvek pásov.

Pre miešanie malých množstiev **Belzona® 5813** použite:

Miešací pomer	Objemovo	Hmotnostne
Základ : Tvrdidlo	3 : 1	5 : 1

2.2 MIEŠANIE PRI NÍZKYCH TEPLOTÁCH

Pre uľahčenie miešania pri teplote materiálu pod 10°C, zohrejte nádoby so základom aj tvrdidlom tak, aby obsah dosiahol teplotu 20-25°C.

2.3 ČAS SPRACOVANIA

Od začatia miešania musí byť produkt **Belzona® 5813** použitý do uvedeného času:

Teplota	10°C	20°C	30°C	40°C
Materiál použiť do	2 ½ h	1 ½ h	45 min	25 min

NA DOSIAHNUTIE NAJLEPŠÍCH VÝSLEDKOV

Neaplikovať ak:

- Teplota je pod 10°C, alebo je relatívna vlhkosť nad 90%.
- Prší, sneží, je hmla alebo opar.
- Ak je povrch kovu vlhký alebo je pravdepodobné, že na ňom dôjde ku kondenzácii vody.
- Ak je pracovné prostredie pravdepodobne znečistené olejom alebo vazelinou z príslušného zariadenia alebo dymom z petrolejových ohrievačov alebo tabaku.

2.4 RUČNÁ APLIKÁCIA

- PRVÝ NÁTER** - Aplikujte produkt **Belzona® 5813** priamo na pripravený povrch štetkou s krátkymi štetinami alebo gumovou stierkou alebo bielym tkaným valčekom hrúbky 6 mm, ktorý nepúšťa vlákna.
- DRUHÝ NÁTER** - Čo najsôr po nanosení prvej vrstvy naneste ďalšiu vrstvu **Belzona® 5813**, ako je uvedené v bode (a). Časy pretretia nájdete v časti 2.7.

2.5 APLIKÁCIA STRIEKANÍM

Na vhodné povrchy môže byť produkt aplikovaný pomocou bezvzduchového zariadenia s ohrevom. Použite jednoduchý bezvzduchový striekací stroj alebo striekací stroj na aplikáciu dvoch zložiek s možnosťou presného dávkovania a miešania zložiek.

Miešací pomer:	3 : 1 (objemovo)
Teplota trysky	40-50°C
Tlak v tryske (min.)	172 bar
Veľkosť trysky	0,43-0,58 mm
Čistiace rozpúšťadlo	Belzona® 9121, MEK, acetón

S miešaním zložiek začnite až potom, ako bolo striekacie zariadenie zmontované a dôkladne vyskúšané - zoskenujte alebo kliknite na QR kód na prístup k dokumentu **Bezvzduchové striekanie produktov Belzona – Inštrukcie a odporúčania.**



2.6 MIERY POKRYTIA

V praxi dosiahnutú mieru pokrytia ovplyvňuje veľa faktorov. Na drsnom povrchu ako je oceľ s jamkovou koróziou alebo betón bude reálna miera pokrytia redukovaná. Aplikácia pri nízkych teplotách bude tiež ďalej znižovať mieru pokrytia.

Odporúčaný počet vrstiev	2
Cieľová hrúbka 1. vrstvy	250 mikrónov
Cieľová hrúbka 2. vrstvy	250 mikrónov
Minimálna celková DFT (hrúbka suchého filmu)	400 mikrónov
Maximálna celková DFT (hrúbka suchého filmu)	limit len od stekania
Teoretická miera pokrytia 1.vrstvy	3,9 m ² / liter
Teoretická miera pokrytia 2.vrstvy	3,9 m ² / liter
Teoretické pokrytie pre dosiahnutie minimálnej odporúčanej hrúbky	2,5 m ² / liter

2.7 ČASY PREKRYTIA

Produkt **Belzona® 5813** môže byť pretretý ihneď ako je dostatočne pevný na pretieranie. Pri 20°C to bude po 5-7 hodinách a pri 10°C po 9-12 hodinách. Maximálny čas na pretretie je 72 hodín nezávisle od teploty. Ak sa tento maximálny čas prekrytia prekročí, povrch náteru musí byť opieskovaný, aby dosiahol matný vzhľad bez akéhokoľvek lesku s minimálnym profilom 40 µm.

Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:



spol. s r.o.

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Telefón: 034/ 772 2917
E mail: belzona@slovcem.sk
Web: www.slovcem.sk



ISO 9001 : 2008
Q 09335 ISO 14001 : 2004
EMS 509612

Vyrobené podľa noriem ISO 9001
Registovaný systém manažmentu kvality

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v Belzona laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť Belzona za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosti Belzona neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely.

Nič v predchádzajúcom odseku nevytlúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti Belzona do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2022 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.

3 KONTROLA A OPRAVY

3.1 KONTROLA

- Ihneď po aplikácii každého náteru vizuálne skontrolujte, či sa nevytvorili diery a vynechané miesta. Ak áno, treba ihneď tieto miesta pretrieť alebo prestriekať.
- Keď je aplikácia ukončená a náter stvrdnutý, vykonajte dôkladnú vizuálnu kontrolu na potvrdenie, že je povrch bez dierok a vynechaných miest a na zistenie akéhokoľvek možného mechanického poškodenia.

3.2 OPRAVY

V rámci intervalu medzi minimálnym a maximálnym časom prekrytia akéhokoľvek vynechané miesta, diery alebo mechanické poškodenie môže byť opravené aplikáciou ďalšieho náteru **Belzona® 5813**. Mimo tohto intervalu musí byť povrch náteru **Belzona® 5813** abrazívne otryskaný alebo obrúsený na vytvorenie matného vzhľadu bez akéhokoľvek lesku pred opätovným natretím. Na tento účel treba dosiahnuť profil 40 µm.

4 VYTVRDZOVANIE A ČISTENIE

4.1 VYTVRDZOVANIE

Náter **Belzona® 5813** treba nechať vytvrdnúť pri teplote okolia nasledovne:

Teplota okolia	Čas vytvrdzovania		
	Lahké zaťaženie	Mechanické a/alebo tepelné zaťaženie alebo kontakt s vodou	Chemický kontakt
10°C	36 h	8 dní	12 dní
20°C	18 h	5 dní	7 dní
30°C	9 h	2 dni	5 dní
40°C	6 h	1 ½ dňa	4 dni

4.2 ČISTENIE

Miešacie náradie očistite ihneď po použití pomocou čističa **Belzona® 9111** alebo iným účinným rozpúšťadlom, napr. metyl etyl ketón (MEK). Štetce a akéhokoľvek iné aplikačné náradie očistite pomocou vhodného rozpúšťadla ako napríklad **Belzona® 9121**, MEK, acetón alebo celulózové riedidlá.