



Belzona® 1523

NÁVOD NA POUŽITIE

1. ZABEZPEČENIE ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNEHO SPOJENIA

KOVOVÉ POVRCHY - APLIKUJTE LEN PO OČISTENÍ OTRYSKANÍM

- Odstráňte zvyšky nečistôt a odstráňte špinu, olej, masť atď. čističom **Belzona® 9111** alebo iným vhodným čističom, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK).
- Vyberte si taký tryskací materiál, ktorý dokáže zaručiť požadovanú čistotu a minimálnu drsnosť 75 µm. Používajte výhradne hranatý tryskací materiál s nízkym obsahom chloridov.
- Čistite tryskaním povrch kovu, kým nedosiahne štandardnú čistotu:
podľa ISO 8501-1 Sa 2 ½ - veľmi dôkladné čistenie tryskaním
podľa amerického štandardu SSPC SP 10 temer biely povrch
podľa švédkeho štandardu SIS 05 5900 Sa 2 ½
- Po otryskaní naneste vrstvu náteru na kovové povrchy ešte predtým, ako prebehne akákoľvek oxidácia.

POVRCHY ZNEČISTENÉ SOLOU

Obsah rozpustenej soli na pripravenom povrchu bezprostredne pred aplikáciou by mal byť nižší ako 20 mg/m².

Kovové plochy, ktoré boli po určitý čas ponorené do solných roztokov, napr. morskej vody, vyčistite otryskaním na potrebnú kvalitu. Nechajte najprv počas 24 hodín pohltenú soľ vystúpiť na povrch a pred ďalším otryskaním ju odstráňte opláchnutím vodou. Možno bude potrebné tento proces zopakovať niekoľkokrát tak, aby sa zaručilo dokonalé odsolenie.

Prostriedky na odstránenie soli sú komerčne dostupné a pomôžu a urýchlia jej odstránenie. Kontaktujte spoločnosť Belzona pre najlepšie odporúčanie.

2. VYPLNENIE POŠKODENÉHO POVRCHU A NATRETIE PÁSOV

Všetky zvary by mali byť ošetrené podľa NACE SP0178 stupeň C alebo lepšie. Hlboké jamky a hrubé zvary by mali byť zahladené produktom **Belzona® 1511**, pripraveným a aplikovaným podľa príslušného Návodu na použitie.

Všetky detaily ako zvary, konzoly, priečky, spojery atď., ktoré nemôžu byť účinne nastriekané, majú sa natrieť v pásoch pomocou štetky produktom **Belzona® 1593**.

3. MIEŠANIE ZLOŽIEK - BEZVZDUCHOVÉ STRIEKANIE S OHREVOM

Začnite miešanie len vtedy, keď je striekacie zariadenie zmontované a dôkladne otestované – pozrite „Inštrukcie na striekanie bezrozpušťadlových náterov Belzona“.

ČAS SPRACOVANIA

Od začatia miešania sa produkt **Belzona® 1523** musí použiť počas doby uvedenej v tabuľke.

| Teplota | 20°C | 30°C | 40°C | 50°C |
|---------------------------|----------|----------|----------|----------|
| Všetok materiál použiť do | 45 minút | 35 minút | 25 minút | 15 minút |

4. BELZONA® 1523 APLIKÁCIA

Na dosiahnutie najlepších výsledkov

Neaplikovať ak:

- Teplota je nižšia ako 10°C, vyššia ako 40°C, alebo je relatívna vlhkosť nad 85%.
- Teplota podkladu je menej ako 3°C nad teplotou rosného bodu.
- Prší, sneží, je hmla alebo opar.
- Ak je povrch kovu vlhký alebo je pravdepodobné, že na ňom dôjde ku kondenzácii vody.
- Ak je pracovné prostredie pravdepodobne znečistené olejom alebo vazelínou z príslušného zariadenia alebo dymom z petrolejových ohrievačov alebo tabaku.

4.1 POTREBNÉ ZARIADENIE NA STRIEKANIE PRODUKTU

Produkt **Belzona® 1523** musí byť striekaný pomocou bezvzduchového striekania s ohrevom. Môže byť použitý jednoduchý striekací stroj alebo plurálne zariadenie schopné presne dávkovať a miešať obidve zložky. Pozrite „Inštrukcie na striekanie bezrozpušťadlových náterov Belzona“

| | |
|----------------------|--------------------|
| Zmiešavací pomer | 4,5:1 podľa objemu |
| Teplota trysky | 40-50°C |
| Tlak v tryske (min.) | 172 bar |
| Veľkosť trysky | 0,43-0,58 mm |

NERIEDIŤ

Čistiace rozpušťadlo **Belzona® 9121, MEK, acetón**

4.2 MIERY POKRYTIA

| | |
|--|----------------------------|
| Odporúčaný počet vrstiev | 2 |
| Cieľová hrúbka 1. vrstvy | 375 mikróvov |
| Cieľová hrúbka 2. vrstvy | 375 mikróvov |
| Minimálna celková DFT | 500 mikróvov |
| Maximálna celková DFT | 1 000 mikróvov |
| Maximálna DFT systému na prekrytie zvarov pásmi alebo na oblasti opráv | 1 500 mikróvov |
| Teoretická miera pokrytia 1. vrstvy | 2,67 m ² /liter |
| Teoretická miera pokrytia 2. vrstvy | 2,67 m ² /liter |
| Teoretické pokrytie na dosiahnutie minimálnej odporúčenej hrúbky | 2m ² /liter |

(DFT = hrúbka suchého filmu)

4.3 PRAKTICKÉ MIERY POKRYTIA

Musí byť braný do úvahy primeraný faktor straty k uvedeným mieram pokrytia. V praxi dosiahnutú mieru pokrytia ovplyvňuje veľa faktorov. Na drsnom povrchu ako je oceľ s jamkovou koróziou bude miera pokrytia značne redukovaná. Aplikácia pri nízkych teplotách bude tiež ďalej redukovať mieru pokrytia.

4.4 ČASY PREKRYTIA

Produkt **Belzona® 1523** môže byť pretretý hneď ako je dostatočne pevný na pretretie. Pri teplote 20°C bude možné po ňom chodiť po 6-8 hodinách, ale ak je možné natierať bez chodenia po prvom nátere, je možné ten druhý aplikovať už po 3-4 hodinách. Maximálny čas na prekrytie závisí od teploty a od vlhkosti, ako je uvedené nižšie. Po tomto čase musí byť povrch otryskaný, aby získal matný vzhľad a minimálny profil 40 mikrónov.

| Teplota | Relatívna vlhkosť menšia ako 50 % | Relatívna vlhkosť väčšia ako 50 % |
|---------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| do 20°C | 24 hodín | 24 hodín |
| do 30°C | 24 hodín | 18 hodín |
| do 40°C | 18 hodín | 8 hodín |

4.5 KONTROLA

- Ihneď po aplikácii náteru na každej jednotlivéj ploche vizuálne preverte, či sa nevytvorili diery a vynechané miesta. Ak áno, treba ihneď tieto miesta pretrieť.
- Keď je aplikácia ukončená a náter je rozmerovo stabilný, vykonajte dôkladnú vizuálnu kontrolu na potvrdenie, že je povrch bez diery a vynechaných miest a na zistenie akéhokoľvek možného mechanického poškodenia.
- Na potvrdenie celistvosti náteru môže byť vykonaná iskrová skúška v súlade s NACE SP0188. Na potvrdenie dosiahnutia minimálnej hrúbky náteru 500 mikrónov je odporúčané napätie 3 kV.

4.6 OPRAVY

V časovom intervale medzi najskoršou a najneskoršou možnou aplikáciou náteru môžu byť akékoľvek chýbajúce časti náteru, diery alebo mechanické poškodenia opravené aplikáciou ďalšieho náteru **Belzona® 1523** alebo **Belzona® 1593** priamo na povrch produktu **Belzona® 1523**. Mimo tohto intervalu musí byť povrch produktu **Belzona® 1523** pred náterom otryskaný alebo obrúsený tak, aby získal matný vzhľad bez akéhokoľvek lesku. Nato by mal byť dosiahnutý profil 40 mikrónov.

4.7 FAREBNOSŤ

Belzona® 1523 je k dispozícii v rôznych farbách pre uľahčenie aplikácie a zabránenie vynechaných miest. Tieto farby sú určené len na identifikáciu a v rozličných baleniach môžu byť odtieňovo odlišné. V prevádzke sa farba použitého produktu môže meniť.

4.8 ČISTENIE

Miešacie nástroje by mali byť očistené ihneď po použití čističom **Belzona® 9111** alebo akýmkoľvek iným účinným rozpúšťadlom, napr. MEK alebo acetón. Štetky, striekacie zariadenie a iné aplikačné nástroje by sa mali čistiť vhodným rozpúšťadlom ako MEK alebo acetón.

5. DOKONČENIE MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Náter by sa mal nechať vytvrdnúť podľa nasledovných časov:

| Teplota | Čas do kontroly | Čas do plnej prevádzky | Čas do dodatočného vytvrdenia (ak je potrebné) | |
|---------|-----------------|------------------------|--|----------|
| | | | Za sucha | Za mokra |
| 10°C | 45 hodín | 7 dní | 45 hodín | 85 hodín |
| 20°C | 11 hodín | 25 hodín | 11 hodín | 18 hodín |
| 30°C | 7 hodín | 14 hodín | 7 hodín | 10 hodín |
| 40°C | 4 hodiny | 9 hodín | 4 hodiny | 6 hodín |

Natreté zariadenie môže byť transportované po tom, čo materiál dosiahol „kontrolnú“ úroveň vytvrdenia.

Dodatočné vytvrdenie vo všeobecnosti nie je potrebné, náter vytvrdenie dostatočne pri okolitej teplote s dosiahnutím úplného vytvrdenia počas prevádzky. Avšak dodatočné vytvrdenie môže byť žiaduce pre uľahčenie rýchlejšieho vytvrdenia a skorší návrat do prevádzky (pozrite nižšie).

5.1 DODATOČNÉ VYTVRDENIE

Ak je dodatočné vytvrdenie žiaduce, náter by mal byť zohriaty na teplotu 50-100°C na minimálne 1 hodinu.

Náter treba nechať vytvrdnúť ako je uvedené v tabuľke vyššie pred suchým (napr. horúci vzduch) alebo mokrým (napr. para a tekuté médiá) dodatočným vytvrdením. Mokré dodatočné vytvrdenie sa dá obvykle dosiahnuť počas návratu do prevádzky za predpokladu, že nárast teploty neprekročí 30°C za hodinu.

5.1.1 DODATOČNÉ VYTVRDENIE PRE CHEMICKÝ KONTAKT

Požiadavky na dodatočné vytvrdenie pre optimálnu chemickú odolnosť sa budú líšiť v závislosti od prevádzkových podmienok. Pre všeobecné odporúčanie pozrite, prosím, Tabuľku chemických odolností (CRC). Pre špecifické aplikácie kontaktujte, prosím, vášho zástupcu spoločnosti Belzona na prediskutovanie požiadaviek.

Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:



spol. s r.o.

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Telefón: 034/ 772 2917
E mail: belzona@slovcem.sk
Web: www.slovcem.sk



ISO 9001 : 2008
Q 09335ISO 14001 : 2004
EMS 509612

Vyrobené podľa noriem ISO 9000
Registrovaný systém manažmentu kvality

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v Belzona laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť Belzona za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosti Belzona neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely.

Nič v predchádzajúcom odseku nevytlúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti Belzona do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.