



Belzona® 1391T

NÁVOD NA POUŽITIE

1. ZABEZPEČENIE ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNEHO SPOJENIA

KOVOVÉ POVRCHY - APLIKUJTE LEN NA POVRCHY OČISTENÉ OTRYSKANÍM

- Odstráňte zvyšky nečistôt a odmastite povrch handrou namočenou v čističi **Belzona® 9111** alebo inom účinnom čističi, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK).
- Vyberte si taký tryskací materiál, ktorý dokáže zaručiť požadovanú čistotu a minimálnu drsnosť 75 µm. Používajte výhradne hranatý tryskací materiál s nízkym obsahom chloridov.
- Čistite tryskaním povrch kovu, kým nedosiahne štandardnú čistotu:
podľa ISO 8501-1 Sa 2 ½ - veľmi dôkladné čistenie tryskaním
podľa amerického štandardu SSPC SP 10 temer biely povrch
podľa švédskeho štandardu SIS 05 5900 Sa 2 ½
- Po otryskaní naneste vrstvu náteru na kovové povrchy ešte predtým, ako prebehne akákoľvek oxidácia.

POZNÁMKA: POVRCHY ZNEČISTENÉ SOĽOU

Obsah rozpustenej soli na pripravenom povrchu bezprostredne pred aplikáciou by mal byť nižší ako 20 mg/m².

Kovové plochy, ktoré boli po určitý čas ponorené do soľných roztokov, napr. morskej vody, vyčistite otryskaním na potrebnú kvalitu. Nechajte najprv počas 24 hodín pohltenú soľ vystúpiť na povrch a pred ďalším otryskaním ju odstráňte opláchnutím vodou. Možno bude potrebné tento proces zopakovať niekoľkokrát tak, aby sa zaručilo dokonalé odsolenie. Prostriedky na odstránenie soli sú komerčne dostupné a urýchlia jej odstránenie. Kontaktujte spoločnosť Belzona pre najlepšie odporúčanie.

VYPLNENIE POŠKODENÉHO POVRCHU

Všetky zvary by mali byť ošetrené podľa NACE SP0178 stupeň C alebo lepšie. Hlboké jamky a hrubé zvary by mali byť zahladené produktom **Belzona® 1511** namiešaným, aplikovaným a pretretým podľa príslušného Návodu na použitie.

2. MIEŠANIE ZLOŽIEK

- Zamiešajte dôkladne obsah nádoby s tvrdidlom na rozmiešanie akýchkoľvek usadenín a na zhomogenizovanie sfarbenia. Poznámka: Toto je obzvlášť dôležité pri miešaní malých množstiev.
- Vyprázdňte celý obsah nádoby s tvrdidlom do nádoby so základom. Dôkladne zmiešajte na dosiahnutie rovnomernej hmoty bez akýchkoľvek prúžkov.

2.1 MIEŠANIE PRI NÍZKYCH TEPLOTÁCH

Pre ľahšie miešanie pri teplotách pod 10°C ohrejte nádoby základu aj tvrdidla tak, aby obsah dosiahol teplotu 20-25°C.

ČAS SPRACOVANIA

Od začatia miešania sa produkt **Belzona® 1391T** musí použiť počas doby uvedenej v tabuľke.

Teplota	10°C	20°C	30°C
Všetok materiál použiť do	90 minút	45 minút	22 minút

2.3 MIEŠANIE MALÝCH MNOŽSTVIEV

Pre namiešanie malých množstiev produktu **Belzona® 1391T** použite:

- 8,5 dielu základu na 1 diel tvrdidla (podľa hmotnosti)
- 4 diely základu na 1 diel tvrdidla (podľa objemu)

2.5 OBJEM PRODUKTU BELZONA® 1391T PO ZMIEŠANÍ

535 cm³ na 1kg

3. BELZONA® 1391T APLIKÁCIA

Na dosiahnutie najlepších výsledkov

Neaplikovať ak:

- Teplota je nižšia ako 10°C, vyššia ako 40°C, alebo je relatívna vlhkosť nad 85%.
- Teplota podkladu je menej ako 3°C nad teplotou rosného bodu.
- Prší, sneží, je hmla alebo opar.
- Ak je povrch kovu vlhký alebo je pravdepodobné, že na ňom dôjde ku kondenzácii vody.
- Ak je pracovné prostredie pravdepodobne znečistené olejom alebo vazelínou z príslušného zariadenia alebo dymom z petrolejových ohrievačov.

3.1 MIERY POKRYTIA

Odporúčaný počet vrstiev	2
Cieľová hrúbka 1. vrstvy	450 mikrónov
Cieľová hrúbka 2. vrstvy	450 mikrónov
Minimálna celková DFT	600 mikrónov
Maximálna celková DFT (2 vrstvy)	1200 mikrónov
Maximálna DFT pri pretieraní zvarov v pásoch alebo opravách oblastí	1750 mikrónov
Teoretické pokrytie 1.vrstvy	1,18 m ² /kg
Teoretické pokrytie 2.vrstvy	1,18 m ² /kg
Teoretické pokrytie na dosiahnutie minimálnej odporúčenej hrúbky	0,89 m ² /kg

(DFT = hrúbka suchého filmu)

3.2 PRAKTICKÉ MIERY POKRYTIA

Musí byť braný do úvahy primeraný faktor straty k uvedeným mieram pokrytia. V praxi dosiahnutú mieru pokrytia ovplyvňuje veľa faktorov. Na drsnom povrchu ako je oceľ s jamkovou koróziou bude miera pokrytia značne redukovaná. Aplikácia pri nízkych teplotách bude tiež ďalej redukovať mieru pokrytia.

3.3 APLIKÁCIA

- Aplikujte produkt **Belzona® 1391T** priamo na pripravený povrch štetkou s tuhými štetinami alebo dodanou plastovou štetkou.

- b) Čo najskôr po prvom nátere aplikujte ďalší náter produktu **Belzona® 1391T** rovnakým spôsobom ako je uvedené vyššie.

3.4 ČASY PREKRYTIA

Produkt **Belzona® 1391T** môže byť pretretý ihneď ako je dostatočne pevný na pretretie. Pri 20°C bude možné chodiť po vrstve náteru po 6-8 hodinách, ale ak je možné natieranie bez nutnosti chodiť po prvej vrstve náteru, pretretie je možné už po 3-4 hodinách. Maximálny čas na pretretie závisí od teploty a od vlhkosti, ako je uvedené nižšie. Po tomto čase musí byť povrch otryskaný aby získal matný vzhľad a minimálny profil 40 mikrónov.

Teplota	Relatívna vlhkosť menšia ako 50 %	Relatívna vlhkosť väčšia ako 50 %
do 20°C	24 hodín	24 hodín
do 30°C	24 hodín	18 hodín
do 40°C	12 hodín	8 hodín

3.5 OPRAVY

V časovom intervale medzi najskoršou a najneskoršou možnou aplikáciou náteru môžu byť akékoľvek vynechané miesta, diery alebo mechanické poškodenia opravené aplikáciou ďalšieho náteru priamo na povrch produktu **Belzona® 1391T**. Mimo tohto intervalu musí byť povrch produktu **Belzona® 1391T** otryskaný alebo obrúsený tak, aby sa pred natieraním vytvoril matný vzhľad bez akéhokoľvek lesku. Nato by mal byť dosiahnutý profil 40 mikrónov.

3.6 KONTROLA

- Ihneď po aplikácii náteru na každej jednotlivej ploche vizuálne preverte, či sa nevytvorili diery a vynechané miesta. Ak áno, treba ihneď tieto miesta pretrieť.
- Keď je aplikácia ukončená a náter je rozmerovo stabilný, vykonajte dôkladnú vizuálnu kontrolu na potvrdenie, že je povrch bez dierek a vynechaných miest a na zistenie akéhokoľvek možného mechanického poškodenia.
- Na potvrdenie celistvosti náteru môže byť vykonaná iskrová skúška v súlade s NACE SP0188. Na potvrdenie dosiahnutia minimálnej hrúbky náteru 600 mikrónov je odporúčané napätie 3 kV.

3.7 FAREBNOSŤ

Produkt **Belzona® 1391T** je dostupný v rôznych farbách na uľahčenie aplikácie a zabránenie vynechaných miest. Tieto farby sú určené len na identifikáciu a v rozličných baleniach môžu byť odtieňovo odlišné. V prevádzke sa farba použitého produktu môže meniť.

3.8 ČISTENIE

Miešacie náradie očistite ihneď po použití pomocou čističa **Belzona® 9111** alebo iným účinným rozpúšťadlom, napr. metyl etyl ketón (MEK). Štetky, striekacie pištole, striekacie zariadenie a iné aplikačné náradie očistite pomocou vhodného rozpúšťadla ako napr. **Belzona® 9121**, MEK, acetón alebo celulózoové riedidlá.

4. UKONČENIE MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Náter treba nechať vytvrdnúť nasledovne:

Teplota okolia	Čas do kontroly	Čas do plnej prevádzky	Čas do dodatočného vytvrdenia (ak je potrebné)	
			Za sucha	Za mokra
10°C	72 hodín	potrebné dodatočné vytvrdenie	72 hodín	28 dní
20°C	24 hodín	28 dní	24 hodín	7 dní
30°C	12 hodín	10 dní	12 hodín	48 hodín
40°C	5 hodín	24 hodín	5 hodín	12 hodín

Natreté zariadenie môže byť transportované po tom, čo materiál dosiahol „kontrolnú“ úroveň vytvrdenia.

Dodatočné vytvrdenie vo všeobecnosti nie je potrebné, náter vytvrde dostatočne pri okolitej teplote s dosiahnutím úplného vytvrdenia počas prevádzky. Avšak dodatočné vytvrdenie môže byť potrebné (pozrite tabuľku vyššie) alebo žiaduce pre uľahčenie rýchlejšieho vytvrdenia a skorší návrat do prevádzky (pozrite nižšie).

4.1 DODATOČNÉ VYTVRDENIE

Ak je dodatočné vytvrdenie žiaduce, náter by mal byť zohriaty na teplotu medzi 50-100°C na minimálne 1 hodinu.

Náter treba nechať vytvrdnúť ako je uvedené v tabuľke vyššie pred dodatočným vytvrdením za sucha (napr. horúci vzduch) alebo za mokra napr. (para a tekuté médiá). Dodatočné vytvrdenie za mokra sa dá obvykle dosiahnuť počas návratu do prevádzky, ak nárast teploty neprekročí 30°C za hodinu.

4.1.1 DODATOČNÉ VYTVRDENIE PRE CHEMICKÝ KONTAKT

Požiadavky na dodatočné vytvrdenie pre optimálnu chemickú odolnosť sa budú líšiť v závislosti od prevádzkových podmienok. Pre všeobecné odporúčanie pozrite, prosím, Tabuľku chemických odolností (CRC). Pre špecifické aplikácie kontaktujte, prosím, vášho zástupcu spoločnosti Belzona na prediskutovanie požiadaviek.

Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:



spol. s r.o.

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Telefón: 034/ 772 2917
E mail: belzona@slovcem.sk
Web: www.slovcem.sk



ISO 9001 : 2008
Q 09335ISO 14001 : 2004
EMS 509612

Vyrobené podľa noriem ISO 9000
Registrovaný systém manažmentu kvality

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v Belzona laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť Belzona za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosti Belzona neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely.

Nič v predchádzajúcom odseku nevylúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti Belzona do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.