



# Belzona® 1341N (SUPERMETALGLIDE)

## NÁVOD NA POUŽITIE

### 1. ZABEZPEČENIE ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNEHO SPOJENIA

#### KOVOVÉ PLOCHY - APLIKUJTE LEN NA PLOCHY OČISTENÉ OTRYSKANÍM

- Odstráňte zvyšky nečistôt a odmastite povrch handrou namočenou v čističi **Belzona® 9111** alebo inom účinnom čističi, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK).
- Vyberte si taký tryskací materiál, ktorý dokáže zaručiť požadovanú čistotu a minimálnu drsnosť 75 µm. Používajte výhradne hranatý tryskací materiál.
- Čistíte tryskaním povrch kovu, kým nedosiahne štandardnú čistotu:  
podľa ISO 8501-1 Sa 2 ½ - veľmi dôkladné čistenie tryskaním  
podľa amerického štandardu SSPC SP 10 temer biely povrch  
podľa švédskeho štandardu SIS 05 5900 Sa 2 ½
- Po otryskaní naneste vrstvu náteru na kovové plochy ešte predtým, ako prebehne akákoľvek oxidácia.

#### POVRCHY ZNEČISTENÉ SOĽOU

Kovové plochy, ktoré boli po určitý čas ponorené do soľných roztokov, napr. morskej vody, vyčistíte tryskaním na potrebnú kvalitu. Nechajte najprv počas 24 hodín pohltenú soľ vystúpiť na povrch a pred ďalším otryskaním ju odstráňte opláchnutím vodou. Možno bude potrebné tento proces zopakovať tak, aby sa zaručilo dokonalé odsolenie. Obsah rozpustenej soli na pripravenom povrchu bezprostredne pred aplikáciou by mal byť nižší ako 30 mg/m<sup>2</sup>.

#### VYPLNENIE POŠKODENÉHO PLOCHU

Všetky zvary by mali byť ošetrené podľa NACE SP0178 stupeň C alebo lepšie. Hlboké jamky a hrubé zvary by mali byť zahladené produktom **Belzona® 1111**, **Belzona® 1311**, alebo **Belzona® 1151**, namiešaným, aplikovaným a pretretým podľa príslušného Návodu na použitie.

### 2. MIEŠANIE ZLOŽIEK

- Dôkladne premiešajte obsah nádoby základu, tak aby sa rozmiešali aj akékoľvek usadeniny.
- Vyprázdňte celý obsah nádoby s tvrdidlom do nádoby so základom.
- Dôkladne zmiešajte na dosiahnutie rovnomernej hmoty bez akýchkoľvek prúžkov

#### POZNÁMKY:

##### 2.1 MIEŠANIE VEĽKÝCH MNOŽSTIEV

Ak miešate 5 kg balenie **Belzona® 1341N**, použite mechanickú miešačku. Presvedčte sa, že aj materiál zo stien a rohov nádoby sa dôkladne rozmieša. Treba zabrániť pohlteniu nadmerného množstva vzduchu do miešaného materiálu.

##### 2.2 MIEŠANIE PRI NÍZKYCH TEPLOTÁCH

Pre ľahšie miešanie pri teplotách pod 10°C ohrejte nádoby základu aj tvrdidla tak, aby obsah dosiahol teplotu 20-25°C.

### 2.3 ČAS SPRACOVANIA

Od začatia miešania, produkt **Belzona® 1341N** sa musí použiť do času uvedeného v tabuľke.

Teplota	10°C	15°C	25°C	30°C
Všetok materiál použitý do	70 minút	50 minút	25 minút	16 minút

### 2.4 MIEŠANIE MALÝCH MNOŽSTIEV

Pre namiešanie malých množstiev produktu **Belzona® 1341N** použite:

- 3 diely základu na 2 diely tvrdidla (podľa objemu)
- 2 diely základu na 1 diel tvrdidla (podľa hmotnosti)

### 2.5 OBJEM PRODUKTU BELZONA® 1341N PO ZMIEŠANÍ

- 520 cm<sup>3</sup> na 750 g balenie
- 3,475 litra na 5 kg balenie

### 3. BELZONA® 1341N APLIKÁCIA

#### Na dosiahnutie najlepších výsledkov

##### Neaplikovať ak:

- Teplota je nižšia ako 10°C alebo je relatívna vlhkosť nad 90%.
- Prší, sneží, je hmla alebo opar.
- Ak je povrch kovu vlhký alebo je pravdepodobné, že na ňom dôjde ku kondenzácii vody.
- Ak je pracovné prostredie pravdepodobne znečistené olejom alebo vazelínou z príslušného zariadenia alebo dymom z petrolejových ohrievačov alebo tabaku.

#### MIERY POKRYTIA

Odporúčaná počet vrstiev	2
Cieľová hrúbka 1. vrstvy	250 mikrónov
Cieľová hrúbka 2. vrstvy	250 mikrónov
Minimálna celková DFT (hrúbka suchého filmu)	400 mikrónov
Maximálna celková DFT (hrúbka suchého filmu)	limit len od stekania Poznámka: pre aplikácie spĺňajúce normu NSF maximálna celková DFT = 500 mikrónov
Teoretické pokrytie 1. vrstvy	2,82 m <sup>2</sup> /kg
Teoretické pokrytie 2. vrstvy	2,82 m <sup>2</sup> /kg
Teoretické pokrytie na dosiahnutie minimálnej odporúčenej hrúbky	1,76 m <sup>2</sup> /kg

#### PRAKTICKÉ MIERY POKRYTIA

Musí byť braný do úvahy primeraný faktor straty k uvedeným mieram pokrytia. V praxi dosiahnutú mieru pokrytia ovplyvňuje veľa faktorov. Na drsnom povrchu ako je oceľ s jamkovou koróziou bude miera pokrytia značne redukovaná. Aplikácia pri nízkych teplotách bude tiež ďalej redukovať mieru pokrytia.

#### a) PRVÁ VRSTVA NÁTERU

Aplikujte produkt **Belzona® 1341N** priamo na pripravený povrch štetkou s tuhými štetinami alebo dodanou plastovou stierkou s doporučenou mierou pokrytia

#### b) DRUHÁ VRSTVA NÁTERU

Čo najskôr po prvom nátere aplikujte ďalší náter produktu **Belzona® 1341N** rovnakým spôsobom ako je uvedené vyššie. Tento čas bude približne 4 hodiny pri teplote 20°C. Prvá vrstva nesmie byť ponechaná bez prekrytia dlhšie ako 24 hodín nezávisle od teploty. Ak by sa tak stalo, treba povrch pred začiatkom aplikácie prekefovať alebo obrúsiť.

#### APLIKÁCIA STRIEKANÍM

Na vhodných plochách môže byť produkt **Belzona® 1341N** striekaný s pomocou bezvzduchového striekania s ohrevom. Typická zostava by bola s pomerom 63:1 bezvzduchovej striekacej jednotky s priamym ohrevom a vyhrievaním transportného potrubia, aby sa zabezpečilo dostatočné zvýšenie teploty produktu najmenej na 50°C. **NESMIE SA** pridávať žiadne rozpúšťadlo. Kontaktujte, prosím, spoločnosť Belzona pre konkrétnejšie informácie.

#### KONTROLA

- Ihneď po aplikácii náteru na každej jednotlivjej ploche vizuálne preverte, či sa nevytvorili diery a vynechané miesta. Ak áno, treba ihneď tieto miesta pretrieť.
- Keď je aplikácia ukončená a náter je rozmerovo stabilný (pozrite časy v stĺpci: „Pohyb alebo použitie bez zaťaženia alebo ponorenia“ v tabuľke v časti 4), vykonajte dôkladnú vizuálnu kontrolu na potvrdenie, že je povrch bez dierek a vynechaných miest a na zistenie akéhokoľvek možného mechanického poškodenia.
- Na potvrdenie celistvosti náteru môže byť vykonaná iskrová skúška v súlade s NACE SP0188. Na potvrdenie dosiahnutia minimálnej hrúbky náteru 400 mikrónov je odporúčané napätie 2,5 kV.

#### FAREBNOSŤ

Produkt **Belzona® 1341N** sa dodáva v dvoch farbách, modrej a šedej na uľahčenie aplikácie a zabránenie vynechaných miest. Tieto farby sú určené len na identifikáciu a v rozličných baleniach môžu byť odlišne odlišné. V prevádzke sa farba použitého produktu môže meniť.

#### ČISTENIE

Miešacie nástroje by mali byť očistené ihneď po použití čističom **Belzona® 9111** alebo akýmkoľvek iným účinným

rozpúšťadlom, napr. metyl etyl ketón (MEK). Aplikčné nástroje by sa mali čistiť vhodným rozpúšťadlom ako napr. **Belzona® 9121**, MEK, acetón alebo celulókové riedidlá.

## 4. DOKONČENIE MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Nechajte produkt **Belzona® 1341N** vytvrdnúť podľa podmienok uvedených nižšie.

Teplota	Pohyb alebo použitie bez zaťaženia alebo ponorenia	Lahké zaťaženie	Úplné mechanické / tepelné zaťaženie alebo ponor do vody	Kontakt s chemikáliami
10°C	24 hodín	48 hodín	14 dní	21 dní
15°C	12 hodín	24 hodín	7 dní	10 dní
20°C	8 hodín	16 hodín	3 dni	7 dní
25°C	7 hodín	14 hodín	2½ dňa	6 dní
30°C	6 hodín	12 hodín	2 dni	5 dní

## 5. DEFINITÍVNE VYTVRDNUTIE PRODUKTU BELZONA® 1341N

Ak je čas dôležitý a zariadenie musí byť bezodkladne uvedené do prevádzky, použitím teplovzdušných ohrievačov a podniknutím krokov na udržanie tohto tepla v okolí zariadenia môže byť čas konečného vytvrdnutia skrátený až na 24 hodín. Nie je však vhodné ohrev aplikovať, pokiaľ produkt **Belzona® 1341N** nezačal gélovať (spravidla 4 hodiny pri 20°C). Teplota materiálu nesmie prekročiť 50°C.

Patričnú pozornosť treba venovať zahrievaniu.

Ak existujú akékoľvek pochybnosti pokiaľ ide o definitívne vytvrdnutie, **POSTUPUJTE OPATRNE – DOPRAJTE TOMU VIAC ČASU.**

## 6. SCHVÁLENIE PRE PITNÚ VODU NSF/ANSI 61

Produkt **Belzona® 1341N** bol testovaný a certifikovaný WQA na splnenie požiadaviek normy NSF/ANSI/CAN 61.

Poznámka: Zistilo sa, že Produkt **Belzona® 1341N** spĺňa extrahovateľné limity v súlade s NSF/ANSI/CAN 600. Pre obmedzenia použitia produktu navštívte stránku [www.wqa.com](http://www.wqa.com)



Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:



spol. s r.o.

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Telefón: 034/ 772 2917  
E mail: belzona@slovcem.sk  
Web: www.slovcem.sk



ISO 9001 : 2008  
Q 09335 ISO 14001 : 2004  
EMS 509612

Vyrobené podľa noriem ISO 9000  
Registrovaný systém manažmentu kvality

## INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v Belzona laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť Belzona za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosti Belzona neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely. Nič v predchádzajúcom odseku nevytlúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti Belzona do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.